

MISCELATORE FANGHI DUPAGRO M10D-S3



(versione customizzata M10D-S3-14)



Portata 1.000 ltr/min di erogazione

Costruzione

- Telaio e lamiera zincata e verniciata con primer epossidico e finitura lucida nel colore RAL.
- Vano motore con serratura
- Serbatoio Mix 10.000 ltr
- Peso 3.100 kg

Pompa centrifuga

- Pompa in ferro heavy duty con tenuta meccanica dell'albero e tenuta di sicurezza.

Motore

- Motore diesel Kubota 46 cv. (TIER 4, fase 3A)
- Sistema di filtraggio remoto dell'olio e del carburante (facile accesso)
- Serbatoio gasolio in acciaio inox con indicatore di livello e tappo di riempimento chiudibile a chiave
- Insonorizzazione del vano motore

Circuito dei fanghi

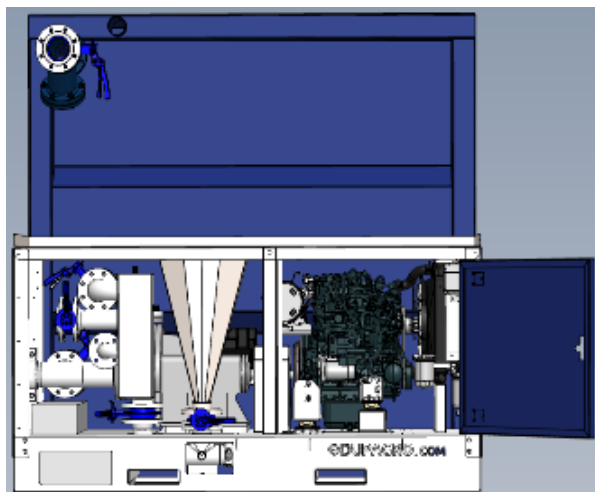
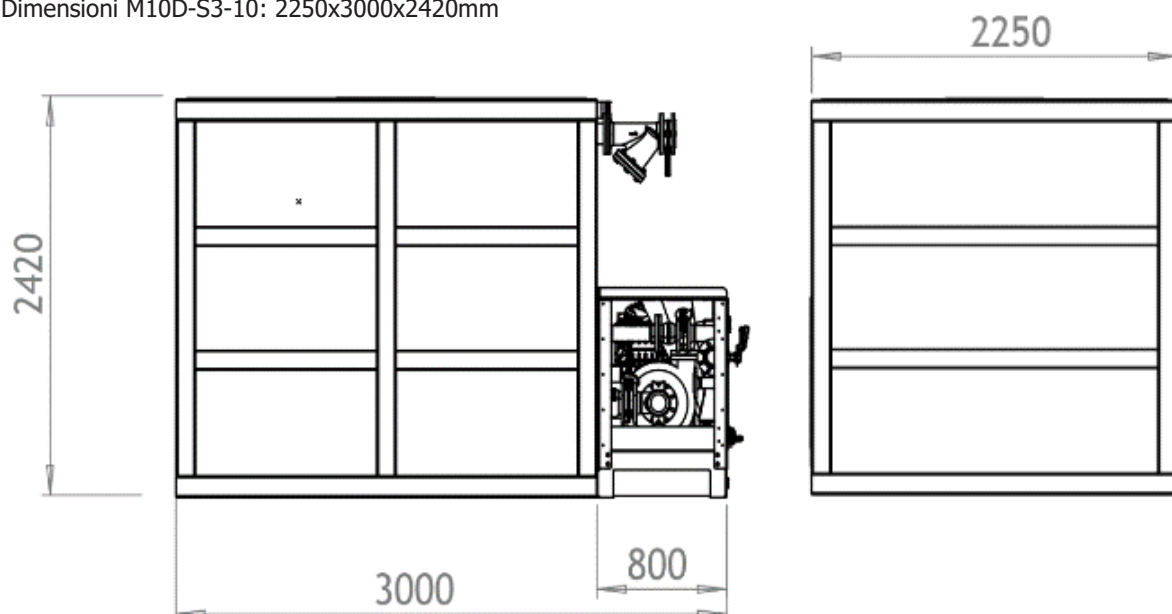
- Tubi in acciaio zincato di grandi dimensioni
- Valvole a farfalla
- Valvole di scarico tanica, incluso lo scarico del serbatoio pieno
- Sistema di circolazione degli ugelli del serbatoio

Componenti incluse

- Piano di lavoro in acciaio inox
- Tramoggia in acciaio inox
- Tasche di sollevamento forche integrate nel telaio di base
- Filtro di riempimento dell'acqua facile da pulire

Il sistema può essere facilmente installato su un rimorchio

Dimensioni M10D-S3-10: 2250x3000x2420mm



Sono disponibili anche taniche da 12m³ e 14m³