

## M20E Mixing System



**Portata 2.000 ltr/min di erogazione  
Volume di stoccaggio totale 20.000ltr**

### Costruzione

- Dimensione: 20 piedi contenitore (6,10 metri)
- Peso 6.000 kg
- Colorazione su richiesta

### Pompa di miscelazione

- Pompa centrifuga in ghisa rinforzata con tenuta meccanica dell'albero.

### Pompa di circolazione e di trasferimento del serbatoio di stoccaggio

- Pompa centrifuga in ghisa rinforzata con tenuta meccanica dell'albero.

### Impianto Elettrico

- Armadio principale in acciaio inox con motori elettrici da 37kW e 45kW collegati.

### Vasca di miscelazione

- Agitatore elettrico sommersibile supplementare installato

### Operatività:

- Funzionamento pratico e immediato, tutte le valvole a farfalla sono ben accessibili.

### Extra:

- Passerella pieghevole al banco di miscelazione
- Piano di lavoro in acciaio inox
- Tubi zincati
- Top chiuso con 2 botole chiudibili a chiave (per sicurezza)
- predisposizione di 2 ingressi supplementari alla vasca di stoccaggio per bentonite in arrivo da impianti di riciclaggio o da vasche di stoccaggio aggiuntive

### Opzioni

- Slitta per gancio scarrabile

M20E richiede circa 200kVA

M20E (dimensioni di trasporto): 6020x2435x2590mm (escluso gancio scarrabile)

