



MR90

Riciclatore Fanghi



Ditch Witch

L'attività di bonifica, riciclo e riutilizzo del fango di perforazione, permette di trarne dei profitti piuttosto che letteralmente gettare via una fonte di guadagno. Guadagnerete ancora di più con Ditch Witch MR90, il più tecnologicamente avanzato e produttivo riciclatore fanghi sul mercato. MR90 può mescolare e riciclare i fanghi di perforazione come pure trattare il materiale di risulta ottenendo un processo di riciclo eccezionalmente vantaggioso. Tra i molti aspetti esclusivi, MR90 permette il più veloce allestimento in cantiere disponibile sul mercato ed è l'unico a poter essere trasportato a pieno carico.

Un'efficiente pompa Flowmax controlla il flusso del fluido per mescolare, ripulire ed effettuare il trasferimento dei fluidi per perforare.

Il motore Kubota -Tier 4 da 24,8 HP (18,5 KW), fornisce la potenza per il riciclatore, la mandata alla perforatrice e tutte le funzioni idrauliche, incluso l'azionamento dell'agitatore.

Il serbatoio d'acqua pulita da 300 gal (1.135 litri), fornisce un'addizionale disponibilità di fluido per la perforazione ed è utilizzabile per pulire l'attrezzatura.

La tanica del pulito da 110 gal (416 litri) e la tanica dello sporco da 340 gal (1.287 litri), sono entrambe dotate di tubazioni da 3" (7,6 cm) per lo svuotamento del fango.

Il Sistema a due vagli è abbinato a sei idrocicloni che producono fango più pulito per il suo riutilizzo; caratteristiche di eccellenza nella propria categoria sono il livellamento dei vagli azionato idraulicamente e la regolazione della velocità dell'agitatore.

Il gruppo di comando centralizzato semplifica l'utilizzo senza dover spostare l'unità; controlli accessibili da terra o dalla passerella sulla macchina.

La tramoggia montata posteriormente riceve tutti i detriti che non passano attraverso i vagli; il miselatore integrato permette di mescolare prodotti per la disidratazione prima di scaricare il materiale di risulta.

La pompa idraulica d'aspirazione fornisce una quantità di fango più che sufficiente ad alimentare il riciclatore; funzione esclusiva per il controllo automatico della pompa sommersa per evitare la traccimazione.

Il robusto carrello opzionale (portata 6.350 Kg), monta luci a led di serie, martinetto idraulico e vano porta utensili per tutti i componenti pronti all'uso.



MR90 SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristiche operative

Capacità riciclo, max	341 l/min
Portata pompa miscelazione, max.	852 l/min
Velocità del vaglio	0-2,000 vpm
Superficie del vaglio (maglie larghe)	7.860 cm ²
Superficie del vaglio (maglie strette)	7.860 cm ²
Micron maglie larghe	165/225 microns
Micron maglie strette	70/88 microns
Angolazione vagli	8°
Regolazione vagli	+/- 5°

Motorizzazione - Power - Tier 4i:

Motore	Kubota D1105
Alimentazione	Gasolio
Raffreddamento	A liquido
Iniezione	Indiretta
Aspirazione	Naturale
Numero di cilindri	3
Cilindrata	1.12 L
Allesaggio	78 mm
Corsa	78.4 mm
Potenza nominale lorda dichiarata dal Fabbricante	24.8 hp 18.5 kW
Regime nominale	3,000 giri/min

Dimensioni Piattaforma

Lunghezza	3,96 m
Larghezza	2.20 m
Altezza	2.40 m
Peso vuoto	2.987 kg
Peso a pieno carico	5.926 kg

Capacità Serbatoi

Olio motore con filtro	4 L
Serbatoio carburante	34,8 L
Capacità tanica	1685 L
Serbatoio Idraulico	30.2 L
Tanica dello sporco	1287 L
Tanica del pulito	416 L
Tanica acqua	1135 L

Sistema dell'acqua

Pressione massima	207 bar
Flusso	15,1 l/min

Sistema idraulico

Pressione	172 bar
Flusso	30.2 l/min

Livello rumore

Potenza sonora	101 dBA
Pressione sonora	88 dBA

PRATOVERDE SRL

Via San Pelagio 2 - 35020 Due Carrare (Pd) - Italy
 Tel +39 049 9128128 - Fax +39 049 9128129
 www.pratoverde.it info@pratoverde.it

PRATOVERDE
MACCHINE